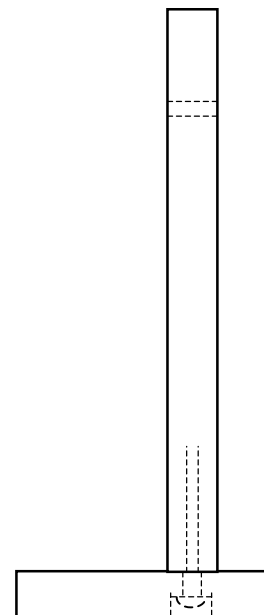
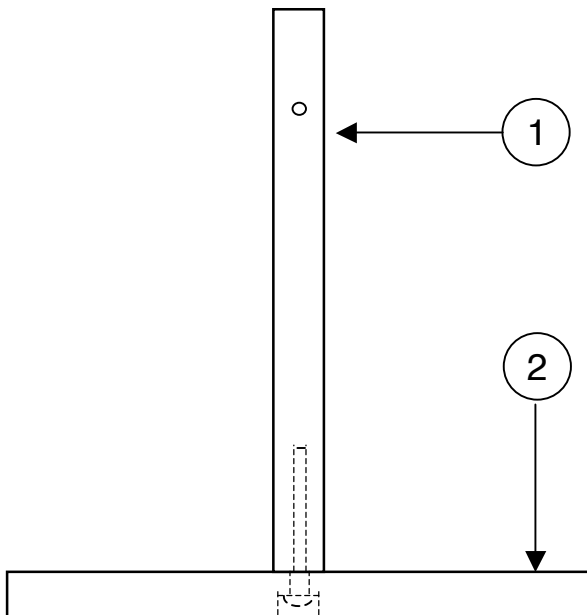
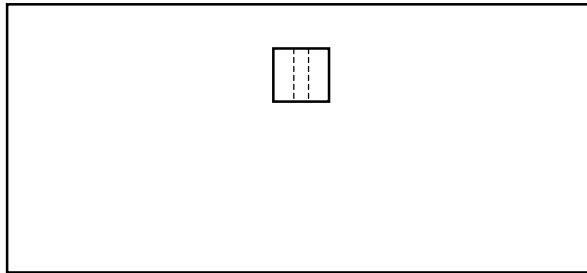
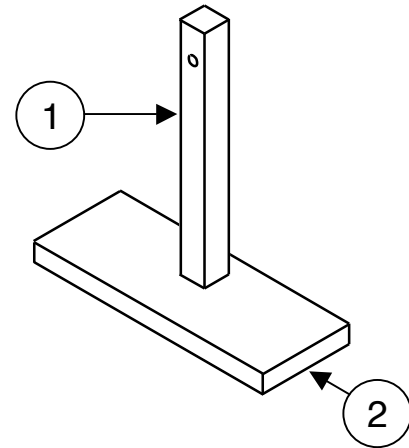
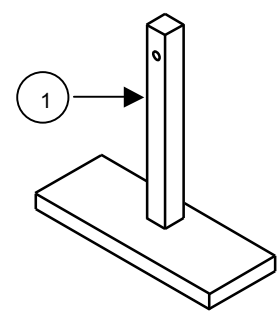
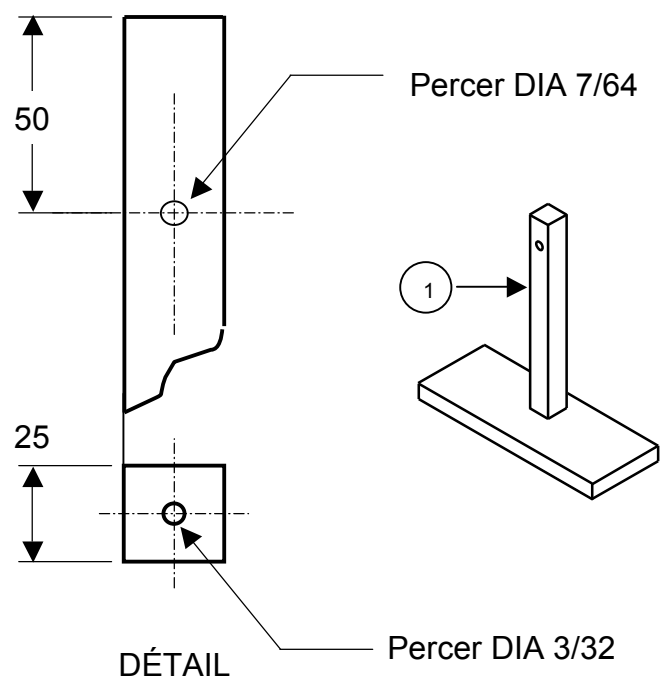
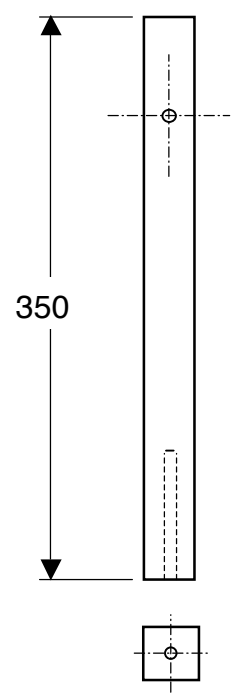
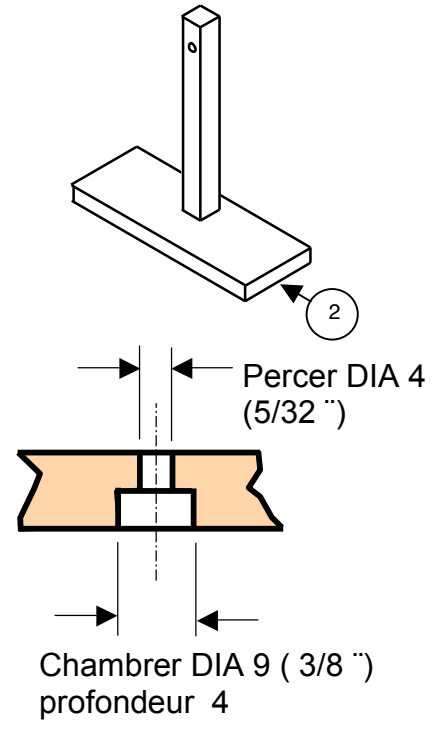
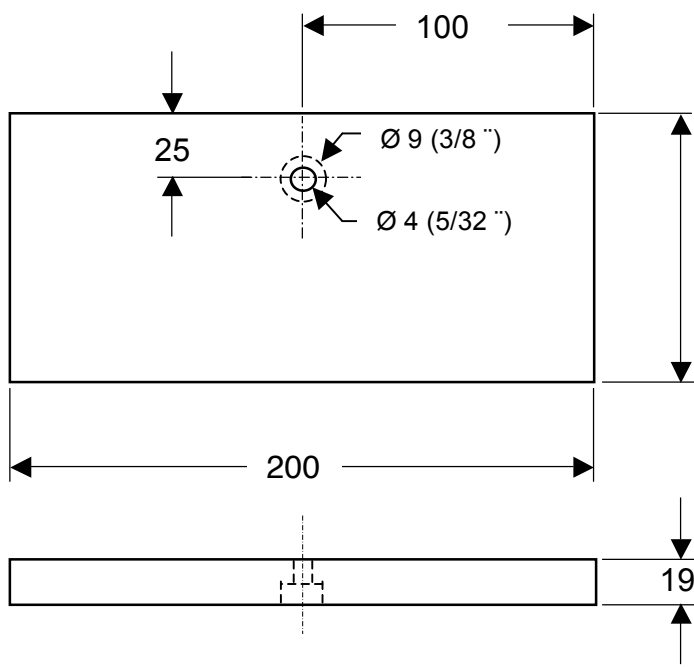


Document de travail



RÉP	NB	DÉSIGNATION	MATÉRIAUX	OBSERVATION
1	1	POTEAU	PIN	90 X 200 X 19
2	1	BASE	PIN	25 X 25 X 350



REP	NB	DÉSIGNATION	MATÉRIAUX	OBSERVATION
1	1	POTEAU	PIN	90 X 200 X 19
2	1	BASE	PIN	25 X 25 X 400



TITRE	Dessin de détail du poteau et de la base		
NOM			
DATE	ECHELLE	NO	

Document de travail



GAMME DE FABRICATION

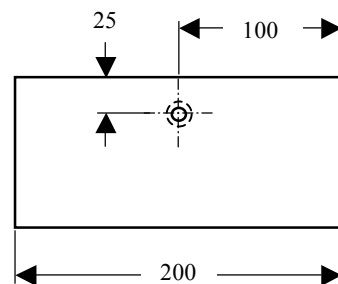
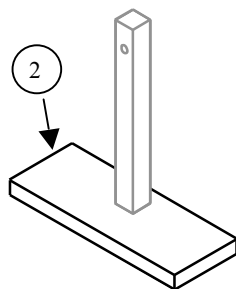
ÉLÉMENT : Base

ENSEMBLE : Balance romaine




GAMME FEUILLE : 1 de 3



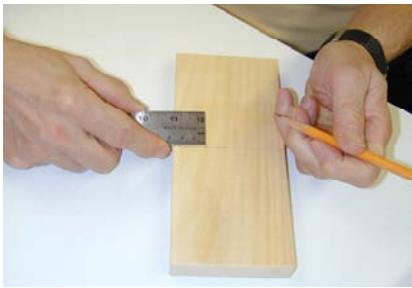

DESSIN : REPÈRE :

NOMBRE : 1 MATÉRIAU : PIN


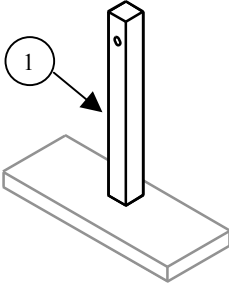
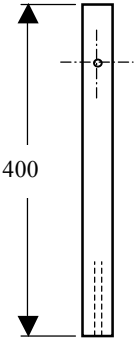


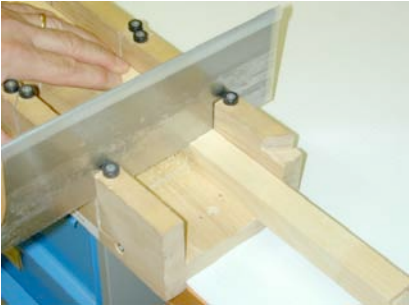






N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	ILLUSTRATIONS	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
10	MESURAGE		
11	Mesurer une longueur de 200 mm.		- Crayon - Règle
20	ÉQUERRAGE		
21	Tracer une ligne à l'aide de l'équerre.		-Crayon -Équerre
30	SCIAGE		
31	Placer la pièce dans une boîte à onglet et scier à la ligne.		- Boîte à onglet - Scie à onglet
40	PONÇAGE		
41	Poncer légèrement les deux bouts de la pièce.		- Papier à poncer numéro 120





GAMME DE FABRICATION			FEUILLE : 3 de 3
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	ILLUSTRATIONS	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
90	FRAISURAGE		<ul style="list-style-type: none"> - Tournevis électrique - Mèche plate $\varnothing 9$ (3/8)
91	Fraiser la pièce au croisement des deux lignes		
100	PERÇAGE		<ul style="list-style-type: none"> - Tournevis - Foret $\varnothing 4$ (5/32 ") - Étau
101	Percer à l'aide d'un foret de $\varnothing 4$ (5/32).		
110	FRAISURAGE		
111	Vérifier que la tête de la vis n'excède pas la pièce.		




GAMME DE FABRICATION			FEUILLE : 2 de 3
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	ILLUSTRATIONS	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
50	MESURAGE		
51	Déterminer le centre de la pièce à l'aide d'une règle (100 mm).		- Règle - Crayon
60	ÉQUERRAGE		
61	Tracer une ligne à l'aide de l'équerre.		- Équerre - Crayon
70	MESURAGE		
71	Mesurer 25 mm sur la ligne du centre de la pièce.		- Crayon - Règle
80	POINÇONNAGE		
81	Poinçonner la pièce au croisement des deux lignes.		- Marteau - Poinçon

Document de travail

 centre de développement pédagogique <i>pour la formation générale en science et technologie</i>					
GAMME DE FABRICATION					
ÉLÉMENT : Poteau					
ENSEMBLE : Balance romaine					
GAMME			FEUILLE : 1 de 4		
DESSIN :			REPÈRE : 1		
NOMBRE : 1			MATÉRIAU : PIN		
N ^o	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	ILLUSTRATIONS		MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE	
10	MESURAGE			- Crayon - Règle	
11	Mesurer une longueur de 350 mm.				
20	ÉQUERRAGE			- Crayon - Équerre	
21	Tracer une ligne à l'aide de l'équerre				
30	SCIAGE			- Boîte à onglet - Scie à dos	
31	Placer la pièce dans une boîte à onglet et scier à la ligne.				

GAMME DE FABRICATION			FEUILLE : 2 de 4
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	ILLUSTRATIONS	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
40	CENTRAGE		<ul style="list-style-type: none"> - Règle - Crayon
41	En dessous de la pièce, tracer les deux diagonales afin d'en déterminer le centre.		
50	POINCONNAGE		<ul style="list-style-type: none"> - Marteau - Pointeau - Étau
51	Poinçonner la pièce au croisement des deux diagonales.		
60	PERÇAGE		<ul style="list-style-type: none"> - Étau - Tournevis - Foret \varnothing 3/32
61	Percer la pièce à l'endroit pointé à l'aide d'un foret \varnothing 3/32		
70	MESURAGE		<ul style="list-style-type: none"> - Règle - Crayon
71	Mesurer une distance de 50 mm du côté opposé à la partie percée.		

GAMME DE FABRICATION			FEUILLE : 3 de 4
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	ILLUSTRATIONS	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
80	ÉQUERRAGE		
81	Tracer une ligne à l'aide de l'équerre.		- Équerre - Crayon
90	MESURAGE		
91	Mesurer une distance de 12,5 mm sur la ligne tracée à l'équerre		- Règle - Crayon
100	POINÇONNAGE		
101	Poinçonner la pièce au croisement des deux lignes		- Marteau - Poinçon
110	PERÇAGE		
111	Percer la pièce à l'aide d'un foret de 7/64		- Tournevis - Étau - Foret \varnothing 2,5 (5/64 ")

GAMME DE FABRICATION			FEUILLE : 4 de 4
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	ILLUSTRATIONS	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
120	CENTRAGE		<ul style="list-style-type: none"> - Règle - Clou
121	Introduire un clou et à l'aide d'une règle vérifier la perpendicularité de la perforation.		
ASSEMBLAGE			
	Assembler la base et le poteau à l'aide d'une vis.		- Tournevis
	Vérifier que la base et le poteau sont perpendiculaires l'un par rapport à l'autre dans tous les sens.		- Équerre